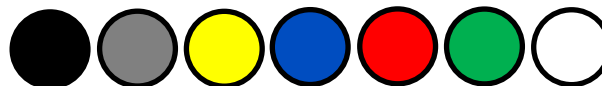




## Folha de Dados Técnicos



### Descrição do Produto

O KIT SSB 20-600 é uma solução de alta performance para reparo de vazamentos composta de massa epóxi de cura rápida, tecido de fibra de vidro e sistema epóxi de laminação. Esse kit de reparo de tubulações pode ser utilizado tanto em situações sem vazamento como em situações de vazamentos com baixa vazão.

**NP: SSB20-600**

### Principais Características

- Alta resistência mecânica derivada do sistema epóxi + fibra de vidro
- Reparos com ou sem vazamentos
- Diversas cores padrão industrial
- Fabricação 100% nacional

### Aplicações Usuais

- Recuperação de tubulações
- Reforço de tubulações
- Proteção anticorrosiva

### Características e Propriedades do KIT de Reparo

#### Itens do KIT SSB 20-600:

- Massa epóxi A+B de cura rápida (5min. a 25°C)
- Sistema de laminação epóxi A+B
- Tecido de vidro de reforço com 200mm de largura e 600cm de comprimento

- 1 par de luvas
- 1 espátula de mistura
- 1 pote de mistura do sistema de laminação A+B

**Razão de mistura massa epóxi:** 1A : 1B em volume

**Razão de mistura sistema de laminação:** 2A : 1B em volume

**Resistência ao calor seco:** 75°C para temperaturas contínua.

**Dureza ASTM D2240 Shore D (24 h de cura) massa epóxi:** 80

**Dureza ASTM D2240 Shore D (72 h de cura) massa epóxi:** 83

**Tensão cisalhante (Lap Shear) compósito:** 3,8Mpa

**Pressão de rompimento a 25°C / tubo de 4 polegadas/ Tratamento St2 / furo de 5,0mm / 7 voltas de compósito:** 212,6bar

**Perda de Massa - tg (°C):** >240

### Tempos de Cura dos Produtos

Características	25°C	35°C
<b>Massa epóxi (A+B)</b>		
Manuseio	5 min.	3 min.
Cura inicial	10 min.	7 min.
Cura Funcional	3 horas	3 horas
<b>Sistema de laminação (A+B)</b>		
Manuseio	20 min.	15 min.
Cura inicial	40 min.	30 min.
Cura Funcional	12 horas	10 horas

### Resistência Química (após 720 horas de imersão a 25°C)\*

Sistema	Aplicação	Sistema	Aplicação
Ácido Clorídrico 10%	Satisfatório	Amônia 15%	Satisfatório
Ácido Sulfúrico 10%	Satisfatório	Hidróxido de sódio 10%	Satisfatório
Ácido Sulfúrico 20%	Satisfatório	Hidróxido de sódio 20%	Satisfatório
Álcool etílico (combustível)	Bom	Hexano	Excelente
Ácido Nítrico 10%	Satisfatório	Gasolina	Bom
Acetona	Satisfatório	Xileno	Excelente
Água salina	Excelente	Tolueno	Excelente

\* Corpos de prova curado por 7 dias a temperatura ambiente

## Modo de Aplicação

A Aplicação do KIT SSB 20-600 é dividido em 3 etapas:

### 1- Preparo da superfície

### 2- Aplicação da massa epóxi

### 3- Laminação do reforço de fibra de vidro

#### 1- Preparo de superfície

A superfície deve ser limpa e estar isenta de poeira, óleos, graxas ou outras substâncias que possam dificultar a aderência da massa epóxi. Posteriormente, deve-se realizar o tratamento de superfície por meio de ferramentas manuais ou mecânicas a fim de gerar perfil de rugosidade padrão St2. O tratamento deverá abranger toda a circunferência do tubo e possuir no mínimo 6cm de largura centralizado no furo da tubulação.

#### 2 - Aplicação da massa epóxi

Os componentes A e B da massa epóxi devem ser misturados com as mãos por cerca de 1 a 2 min. até total homogeneização. Em seguida a massa deve ser pressionada com as mãos, ou com cintas elásticas, sobre o furo até atingir a cura inicial. Todos este processo deve ser feito com as mãos protegidas por luvas.

#### 3 - Laminação do reforço de fibra de vidro

Inicialmente deverá ser feita a misturas dos componentes A e B do sistema de laminação no pote de mistura, por cerca de 1 min. até completa homogeneização da mistura. Em seguida, deverá aplicado o sistema de laminação sobre o tecido de fibra de vidro com a espátula a medida que se enrola o tecido sobre a tubulação. É importante manter o tecido de fibra tensionado a fim de evitar a presença de bolhas e proporcionar também uma melhor compactação das camadas de tecido de fibra de vidro.

## Informações Adicionais

A SSB Projetos disponibiliza aos usuários das Massas Estruturais e Reparo um serviço de assistência técnica customizada, no que se referem à especificação do produto mais indicado, ensaios de resistência mecânica e química, adequação da formulação a condições específicas de aplicação, entre outros serviços.

Os Dados Técnicos apresentados neste Boletim foram obtidos por técnicas reconhecidas de análises, realizadas em laboratórios especializados.

## Fotos do Processo de Aplicação do KIT de Reparo (ref. KIT SSB 5-150)



KIT de reparo SSB 5-150



Exemplo de tratamento manual



Aspecto final do tratamento



Aplicação da massa epóxi



Massa epóxi aplicada



Aplicação do sistema de laminação no tecido



Tensionamento do tecido



KIT de reparo aplicado

## Armazenamento

Os componentes devem ficar armazenados em suas embalagens fechadas, em local seco e a temperatura em torno de 25°C. Sobras de produtos retirados das embalagens, mesmo quando não misturados, não devem ser retornados às suas embalagens originais a fim de evitar contaminação dos produtos e perda de propriedades. O Prazo de validade do KIT de reparo é de 36 meses, podendo ser revalidado pela SSB Projetos.