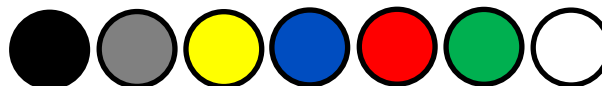




Folha de Dados Técnicos



Descrição do Produto

O KIT SSB 50,8-360 é uma solução de alta performance para reparo de vazamentos composta de massa epóxi de cura rápida, tecido de fibra de vidro e sistema epóxi de laminação. Esse kit de reparo de tubulações pode ser utilizado tanto em situações sem vazamento como em situações de vazamentos com baixa vazão.

NP: SSB 50,8-360

Principais Características

- Alta resistência mecânica derivada do sistema epóxi + fibra de vidro
- Reparos com ou sem vazamentos
- Diversas cores padrão industrial
- Fabricação 100% nacional

Aplicações Usuais

- Recuperação de tubulações
- Reforço de tubulações
- Proteção anticorrosiva

Características e Propriedades do KIT de Reparo

Itens do KIT SSB 50,8-360:

- Massa epóxi A+B de cura rápida (5min. a 25°C)
- Sistema de laminação epóxi A+B
- Tecido de vidro de reforço com 50,8mm de largura e 360mm de comprimento

- 1 par de luvas
- 1 espátula de mistura
- 1 pote de mistura do sistema de laminação A+B

Razão de mistura massa epóxi: 1A : 1B em volume

Razão de mistura sistema de laminação: 2A : 1B em volume

Resistência ao calor seco: 75°C para temperaturas contínua.

Dureza ASTM D2240 Shore D (24 h de cura) massa epóxi: 80

Dureza ASTM D2240 Shore D (72 h de cura) massa epóxi: 83

Tensão cisalhante (Lap Shear) compósito: 3,8Mpa

Pressão de rompimento a 25°C / tubo de 4 polegadas/ Tratamento St2 / furo de 5,0mm / 7 voltas de compósito: 212,6bar

Perda de Massa - tg (°C): >240

Tempos de Cura dos Produtos

| Características | 25°C | 35°C |
|-----------------------------------|----------|----------|
| Massa epóxi (A+B) | | |
| Manuseio | 5 min. | 3 min. |
| Cura inicial | 10 min. | 7 min. |
| Cura Funcional | 3 horas | 3 horas |
| Sistema de laminação (A+B) | | |
| Manuseio | 20 min. | 15 min. |
| Cura inicial | 40 min. | 30 min. |
| Cura Funcional | 12 horas | 10 horas |

Resistência Química (após 720 horas de imersão a 25°C)*

| Sistema | Aplicação | Sistema | Aplicação |
|------------------------------|--------------|------------------------|--------------|
| Ácido Clorídrico 10% | Satisfatório | Amônia 15% | Satisfatório |
| Ácido Sulfúrico 10% | Satisfatório | Hidróxido de sódio 10% | Satisfatório |
| Ácido Sulfúrico 20% | Satisfatório | Hidróxido de sódio 20% | Satisfatório |
| Álcool etílico (combustível) | Bom | Hexano | Excelente |
| Ácido Nítrico 10% | Satisfatório | Gasolina | Bom |
| Acetona | Satisfatório | Xileno | Excelente |
| Água salina | Excelente | Tolueno | Excelente |

* Corpos de prova curado por 7 dias a temperatura ambiente

Modo de Aplicação

A Aplicação do KIT SSB 50,8-360 é dividido em 3 etapas:

1- Preparo da superfície

2- Aplicação da massa epóxi

3- Laminação do reforço de fibra de vidro

1- Preparo de superfície

A superfície deve ser limpa e estar isenta de poeira, óleos, graxas ou outras substâncias que possam dificultar a aderência da massa epóxi. Posteriormente, deve-se realizar o tratamento de superfície por meio de ferramentas manuais ou mecânicas a fim de gerar perfil de rugosidade padrão St2. O tratamento deverá abranger toda a circunferência do tubo e possuir no mínimo 6cm de largura centralizado no furo da tubulação.

2 - Aplicação da massa epóxi

Os componentes A e B da massa epóxi devem ser misturados com as mãos por cerca de 1 a 2 min. até total homogeneização. Em seguida a massa deve ser pressionada com as mãos, ou com cintas elásticas, sobre o furo até atingir a cura inicial. Todos este processo deve ser feito com as mãos protegidas por luvas.

3 - Laminação do reforço de fibra de vidro

Inicialmente deverá ser feita a misturas dos componentes A e B do sistema de laminação no pote de mistura, por cerca de 1 min. até completa homogeneização da mistura. Em seguida, deverá aplicado o sistema de laminação sobre o tecido de fibra de vidro com a espátula a medida que se enrola o tecido sobre a tubulação. É importante manter o tecido de fibra tensionado a fim de evitar a presença de bolhas e proporcionar também uma melhor compactação das camadas de tecido de fibra de vidro.

Informações Adicionais

A SSB Projetos disponibiliza aos usuários das Massas Estruturais e Reparo um serviço de assistência técnica customizada, no que se referem à especificação do produto mais indicado, ensaios de resistência mecânica e química, adequação da formulação a condições específicas de aplicação, entre outros serviços.

Os Dados Técnicos apresentados neste Boletim foram obtidos por técnicas reconhecidas de análises, realizadas em laboratórios especializados.

Fotos do Processo de Aplicação do KIT de Reparo



KIT de reparo SSB 5-150



Exemplo de tratamento manual



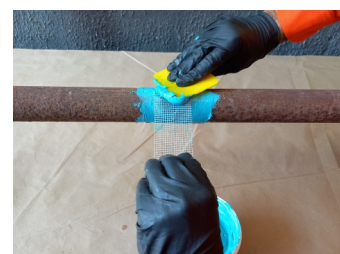
Aspecto final do tratamento



Aplicação da massa epóxi



Massa epóxi aplicada



Aplicação do sistema de laminação no tecido



Tensionamento do tecido



KIT de reparo aplicado

Armazenamento

Os componentes devem ficar armazenados em suas embalagens fechadas, em local seco e a temperatura em torno de 25°C. Sobras de produtos retirados das embalagens, mesmo quando não misturados, não devem ser retornados às suas embalagens originais a fim de evitar contaminação dos produtos e perda de propriedades. O Prazo de validade do KIT de reparo é de 36 meses, podendo ser revalidado pela SSB Projetos.