Revisão:05 Data: DEZ/18



Produtos e Serviços para Manutenção Industrial

PoliAncor 4030



Folha de Dados Técnicos

Descrição do Produto

PoliAncor 4030 é uma chumbador químico de alta resistência mecânica, ideal para fixação de metais, plásticos reforçados, estruturas em concreto novo ou velho. Este produto possui viscosidade apropriada para aplicação com espátula.

Principais Características

- Aplicação com espátula
- Ancoragem de estruturas metálicas (parafusos e vergalhões)
- Colagem de materiais PRFV
- Colagem de concreto velho e novo
- Chumbamento químico de cabos
- Colagem de metal com concreto
- Reparos em trincas
- Recobrimento de vergalhões expostos
- Colagem de diferentes tipos de materiais
- Possibilidade de customização da formulação

Características do Revestimento

Aparência: Massa pastosa cinza

Razão de mistura - peso: 100 A: 40 B Razão de mistura - volume: 3 A: 1 B

Rendimento teórico: 1,0 kg /m² /1 mm de espessura Resistência ao calor seco: 90°C para temperaturas

contínua, ou picos de 100°C.

Dureza ASTM D2240 - shore D (24 h de cura): 65 Tensão compressão ASTM D635 (Mpa): 84,0

Tensão de cisalhamento ASTM D1002 (Mpa): 20,0

Perda de Massa - tg (°C): >300

Cura do produto

Caracteristicas	25°C	35°C
Manuseio	25 min.	20 min.
Cura inicial	90 min.	80 min.
Cura Funcional	24 horas	24 horas

Vida útil da mistura: Após a mistura dos componentes o produto deve ser utilizado em até 25 minutos, em temperatura de 25°C.Temperaturas maiores reduz o tempo de aplicação.

Modo de Aplicação

1- Preparo de superfície

Superfície de concreto: A superfície de concreto deve estar coesa e homogênea, ou seja, sem a presença de partículas soltas (esfarelamento). Caso existam partes soltas, as mesmas devem-se retiradas com escovas e ponteiras. Em seguida retirar qualquer traço de graxa, óleo ou gordura com o uso de desengraxante. Aplicar o produto após ter certeza que a superfície está limpa, seca e isenta de contaminantes.

Superfície de aço: O tratamento de superfície deve ser realizado, preferencialmente, por meio de jateamento abrasivo padrão Sa 2 1/2 ou por meio do uso de lima de aço ou pelo uso de lixamento (lixa de ferro nº 36). Posteriormente, a superfície deve ser limpa e estar isenta de poeira, óleos, graxas ou outras substâncias que possam dificultar a aderência do produto.

O desempenho do produto irá depender de sua adesão ao substrato.

2 - Preparo da Massa

Os componentes A e B devem ser misturados segundo a razão de mistura descrita, de uma vez só ou em partes até atingir uma homogeneidade de cor e consistência.

3 - Aplicação da Massa

A massa deve ser aplicada com uma espátula de forma homogênea evitando a retenção de bolhas no produto. Podem ser utilizar materiais de reforço conforme exemplificado no site www.polinova.com.br.

Os componentes A e B devem ser misturados segundo a

Revisão:05 Data: DEZ/18

Embalagens A+B

1,0 kg / 5,0 kg

Cores

Padrões: Preto e cinza.









Informações Adicionais

A SSB Projetos disponibiliza aos usuários das Massas Estruturais e Reparo um serviço de assistência técnica customizada, no que se referem à especificação do produto mais indicado, ensaios de resistência mecânica e química, adequação da formulação a condições específicas de aplicação, entre outros serviços.

Os Dados Técnicos apresentados neste Boletim foram obtidos por técnicas reconhecidas de analises, realizadas em laboratórios especializados.

Armazenamento

Os componentes devem ficar armazenados em suas embalagens fechadas, em local seco e a temperatura em torno de 25°C. Sobras de produtos retirados das embalagens, mesmo quando não misturados, não devem ser retornados às sua embalagens originais a fim de evitar contaminação dos produtos e perda de propriedades. O Prazo de validade de ambos os componentes é de 12 meses.

Vendas e Aplicação:

SSB Projetos Inovadores

Rua Abraão Abdala 60, Nilópolis CEP 26540-050 Tel: 21 4136-1595 | Whatsapp 21 99640-3400 | contato@ssbprojetos.com.br

www.ssbprojetos.com.br

EMPRESA CADASTRADA CRCC PETROBRAS

