



## Folha de Dados Técnicos



### Descrição do Produto

**PoliAncor 4100 HT** é uma massa epóxi de média viscosidade e alto poder de aderência. Indicado para serviços de colagem de estruturas metálicas e não metálicas. Este produto possui alta resistência a temperaturas, podendo ser utilizado em equipamentos que operam a temperaturas constantes de até 210°C, entre outras aplicações.

### Principais Características

- Excelente resistência térmica.
- Adesivo de alta espessura
- Revestimento tixotrópico de alta espessura
- Possibilidade de customização da formulação.

### Aplicações Usuais

- Construção e recuperação de linhas de quentes
- Colagem de diferentes tipos de materiais.

### Características do Adesivo

**Aparência:** Massa pastosa

**Razão de mistura - volume:** 3A : 1B

**Razão de mistura - peso:** 3,2A : 1B

**Rendimento teórico:** 2,0 kg /m<sup>2</sup> /1 mm de espessura

**Resistência ao calor seco:** 210°C para temperaturas contínuas.

**Dureza ASTM D2240 - Shore D (24 h de cura):** 80

**Dureza ASTM D2240 Shore D (72 h de cura):** 86

**Tensão na Ruptura (ASTM D-638):** 40,9 MPa

**Temperatura de Transição Vítrea (Tg):** 200°C\*

### Tempo de cura

Características	25°C	35°C
Manuseio	40 min.	30 min.
Cura inicial	90 min.	70 min.
Cura Funcional	24 horas	24 horas

\* Este material necessita de cura térmica para atingir altos valores de propriedades térmicas e mecânicas. A cura térmica pode ser realizada com mantas de aquecimento ou estufa. Não aplicar chama direta como forma de cura térmica.

Ciclo de cura recomendado	Tempo/ Temperatura
1° ETAPA	2 horas / ambiente (25°C)
2° ETAPA	2 horas / 70 °C
3° ETAPA	2 horas / 170 °C

### Resistência Química (após 720 horas de imersão a 25°C)\*

Sistema	Aplicação	Sistema	Aplicação
Ácido Clorídrico 10%	Excelente	Amônia 15%	Excelente
Ácido Sulfúrico 10%	Excelente	Hidróxido de sódio 10%	Excelente
Ácido Sulfúrico 20%	Bom	Hidróxido de sódio 20%	Excelente
Álcool etílico (combustível)	Bom	Hexano	Bom
Ácido Nítrico 10%	Bom	Gasolina	Excelente
Acetona	Bom	Xileno	Bom
Água salina	Excelente	Tolueno	Bom

\* Corpos de prova curado por 7 dias a temperatura ambiente

## Modo de Aplicação

### 1- Preparo de superfície

**1.1 - Superfície seca:** O tratamento de superfície deve ser realizado, preferencialmente, por meio de jateamento abrasivo padrão Sa 2 1/2. Na falta de jateamento pode ser realizado por meio de lima de aço ou pelo uso de lixamento (lixa de ferro nº 36). Posteriormente, a superfície deve ser limpa e estar isenta de poeira, óleos, graxas ou outras substâncias que possam dificultar a aderência do produto.

**1.2 - Superfície úmida:** O produto não pode ser aplicado em superfície úmida ou em baixo da água.

### 2 - Preparo da Massa

Os componentes A e B devem ser misturados segundo a razão de mistura descrita, de uma vez só ou em partes até atingir uma homogeneidade de cor e consistência.

### 3 - Aplicação da Massa

A massa deve ser aplicada com uma espátula de forma homogênea evitando a retenção de bolhas no produto. Podem ser utilizados materiais de reforço conforme exemplificado no site [www.polinova.com.br](http://www.polinova.com.br).



## Informações Adicionais

A SSB disponibiliza aos usuários das Massas Estruturais e Reparo um serviço de assistência técnica customizada, no que se referem à especificação do produto mais indicado, ensaios de resistência mecânica e química, adequação da formulação a condições específicas de aplicação, entre outros serviços.

Os Dados Técnicos apresentados neste Boletim foram obtidos por técnicas reconhecidas de análises, realizadas em laboratórios especializados.

## Embalagens A+B

1 kg / 5 kg / outras a combinar

## Cores

**Padrões:** Preto e cinza.

## Armazenamento

Os componentes devem ficar armazenados em suas embalagens fechadas, em local seco e a temperatura em torno de 25°C. Sobras de produtos retirados das embalagens, mesmo quando não misturados, não devem ser retornados às suas embalagens originais a fim de evitar contaminação dos produtos e perda de propriedades. O Prazo de validade de ambos os componentes é de 36 meses, podendo ser revalidado.