



Folha de Dados Técnicos

Descrição do Produto

PoliAquatic 5010 é uma massa epóxi de cura rápida para aplicada em superfície úmidas ou mesmo em baixo d'água. Esta massa foi desenvolvida com a consistência ideal para aplicação manual, podendo ser aplicada para controle de vazamento em tubulações, revestimentos anticorrosivo e reparo de equipamentos.

Principais Características

- Aplicação manual em baixo d'água
- Fácil relação de mistura (1:1 em volume)
- Revestimento tixotrópico de alta espessura
- Produto para recuperação de equipamentos
- Vedação de furo em diversos materiais
- Possibilidade de customização da formulação.

Aplicações Usuais

- Controle de vazamento em tubulações submersas
- Recuperação de flanges, bombas, válvulas, dutos
- Vedações de dutos, tanques, radiadores
- Revestimento protetor de estacas submersas
- Revestimento anticorrosivo.

Características do Revestimento

- Aparência:** Massa pastosa cinza
- Razão de mistura - volume:** 1A : 1B
- Razão de mistura - peso:** 1,2A : 1B
- Rendimento teórico:** 1,3 kg /m² /1 mm de espessura
- Resistência ao calor seco:** 70°C para temperaturas contínua, ou picos de 100°C.
- Dureza ASTM D2240 - Shore D (24 h de cura):** 60
- Dureza ASTM D2240 Shore D (72 h de cura):** 65
- Resistência a abrasão - DIN 53516 (% de perda de massa) :** 23,50
- Tensão Máxima ASTM D638 (MPa):** 15,20
- Perda de Massa - tg (°C):** >300

Cura do Produto

Características	25°C	35°C
Manuseio	5 min.	30 min.
Cura inicial	30 min.	25 min.
Cura Funcional	24 horas	24 horas

Vida útil da mistura: Após a mistura dos componentes o produto deve ser utilizado em até 5 minutos, em temperatura de 25°C. Temperaturas maiores que 25°C reduz o tempo de aplicação.

Resistência Química (após 720 horas de imersão a 25°C)*1

Sistema	Aplicação	Sistema	Aplicação
Ácido Clorídrico 10%	Regular	Amônia 15%	Bom
Ácido Sulfúrico 10%	Regular	Hidróxido de sódio 10%	Bom
Ácido Sulfúrico 20%	Regular	Hidróxido de sódio 20%	Bom
Álcool etílico (combustível)	Excelente	Hexano	Bom
Ácido Nítrico 10%	Bom	Gasolina	Regular
Acetona	Regular	Xileno	Regular
Água salina	Excelente	Tolueno	Regular

*1 Corpos de prova curado por 7 dias a temperatura ambiente

Modo de Aplicação

1- Preparo de superfície

1.1 - Superfície seca: O tratamento de superfície deve ser realizado, preferencialmente, por meio de jateamento abrasivo padrão Sa 2 1/2. Na falta do jateamento, pode ser realizado por meio de lima de aço ou pelo uso de lixamento (lixa de ferro nº 36). Posteriormente, a superfície deve ser limpa e estar isenta de poeira, óleos, graxas ou outras substâncias que possam dificultar a aderência do produto.

1.2 - Superfície úmida: O produto pode ser aplicado em superfície úmida ou em baixo da água.

2 - Preparo da Massa

Os componentes A e B devem ser misturados segundo a razão de mistura descrita, de uma vez só ou em partes até atingir uma homogeneidade de cor e consistência.

3 - Aplicação da Massa

A massa deve ser aplicada com as mãos de forma homogênea evitando a retenção de bolhas no produto. Podem ser utilizar materiais de reforço conforme exemplificado no site www.polinova.com.br.

Embalagens A+B

1,0 kg / 5,0 kg

Cores

Padrões: Preto e cinza.

Vendas e Aplicação:

SSB Projetos Inovadores

Rua Abraão Abdala 60, Nilópolis CEP 26540-050
Tel: 21 4136-1595 | Whatsapp 21 99640-3400 | contato@ssbprojetos.com.br

www.ssbprojetos.com.br

EMPRESA CADASTRADA CRCC PETROBRAS



Informações Adicionais

A SSB Projetos disponibiliza aos usuários das Massas Estruturais e Reparo um serviço de assistência técnica customizada, no que se referem à especificação do produto mais indicado, ensaios de resistência mecânica e química, adequação da formulação a condições específicas de aplicação, entre outros serviços.

Os Dados Técnicos apresentados neste Boletim foram obtidos por técnicas reconhecidas de análises, realizadas em laboratórios especializados.

Armazenamento

Os componentes devem ficar armazenados em suas embalagens fechadas, em local seco e a temperatura em torno de 25°C. Sobras de produtos retirados das embalagens, mesmo quando não misturados, não devem ser retornados às suas embalagens originais a fim de evitar contaminação dos produtos e perda de propriedades. O Prazo de validade de ambos os componentes é de 12 meses.



**SSB PROJETOS
INOVADORES**

Produtos e Serviços para Manutenção Industrial