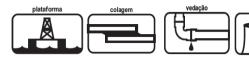


Produtos e Serviços para Manutenção Industrial

## PoliCeramica 1000



# Folha de Dados Técnicos

## Descrição do Produto

A massa epóxi PoliCeramica 1000 contém partículas de aço cerâmica de alta dureza e resistência a abrasão para ser utilizada em reparo de equipamentos desgastados por ação abrasiva, mecânica e corrosão. Dentro do conceito de praticidade para aplicação, o produto possui a relação de mistura 1:1 em volume. O pode ser aplicado de forma preventiva em áreas do equipamentos que são mais submetidas ao desgaste abrasivo, aumento com isso o tempo de vida útil e diminuindo as interrupções para manutenção. Produto certificado pelo CENPES/PETROBRAS com o nome Polinova 100 CE.

NP: 102/1002 (A+B) 0,5KG

NP: 102/1002 (A+B) 1KG

NP: 102/1002 (A+B) 3KG

## **Principais Características**

- Alta dureza e resistência a abrasão
- Fácil relação de mistura (1:1 em volume)
- Revestimento tixotrópico de alta espessura
- Produto para recuperação de equipamentos

### Aplicações Usuais

- Recuperação de flanges, bombas, válvulas, dutos
- Preenchimento de partes desgastadas
- Vedações de dutos, tanques, radiadores

- Colagem de diferentes tipos de materiais
- Revestimento anticorrosivo.

#### Características do Revestimento

Aparência: Massa pastosa

Razão de mistura - volume: 1A: 1B

Rendimento teórico: 2,0 kg /m² /1 mm de espessura Resistência ao calor seco: 165°C para temperaturas

contínua.

Dureza ASTM D2240 Shore D (24 h de cura): 86 Dureza ASTM D2240 Shore D (72 h de cura): 88 Resistência a compressão - ASTM D695: 958kg/cm<sup>2</sup> Tensão de cisalhamento ASTM D1002 : 163kg/cm<sup>2</sup> Resistência a abrasão - DIN 53516 (% de perda de

massa): 3,62

Perda de Massa - tg (°C): >300

Características	25°C	35°C	
Manuseio	30 min. 25 min.		
Cura inicial	50 min.	50 min. 40 min.	
Cura Funcional	24 horas	s 24 horas	

**Vida útil da mistura:** Após a mistura dos componentes o produto deve ser utilizado em até 30 minutos, em temperatura de 25°C.Temperaturas maiores que 25°C reduz o tempo de aplicação.

### Resistência Química (após 720 horas de imersão a 25°C)\*

Sistema	Aplicação	Sistema	Aplicação
Ácido Clorídrico 10%	Excelente	Amônia 15%	Excelente
Ácido Sulfúrico 10%	Excelente	Hidróxido de sódio 10%	Excelente
Ácido Sulfúrico 20%	Excelente	Hidróxido de sódio 20%	Excelente
Álcool etílico (combustível)	Excelente	Hexano	Excelente
Ácido Nítrico 10%	Excelente	Gasolina	Excelente
Água	Excelente	Xileno	Excelente
Água salina	Excelente	Tolueno	Excelente

<sup>\*</sup> Corpos de prova curado por 7 dias a temperatura ambiente

Revisão:09 Data: JAN/20

## Modo de Aplicação

## 1- Preparo de superfície

**1.1 - Superfície seca:** A superfície deve ser limpa e estar isenta de poeira, óleos, graxas ou outras substâncias que possam dificultar a aderência do produto. Posteriormente, deve-se realizar o tratamento de superfície, preferencialmente, por meio de jateamento abrasivo até atingir padrão Sa 2 1/2 ou por meio do uso de lima de aço ou lixamento (lixa de ferro nº 36).

O desempenho do produto irá depender de sua adesão ao substrato.

#### 2 - Preparo da Massa

Os componentes A e B devem ser misturados segundo a razão de mistura descrita, de uma vez só ou em partes até atingir uma homogeneidade de cor e consistência.

#### 3 - Aplicação da Massa

A massa deve ser aplicada com uma espátula de forma homogênea evitando a retenção de bolhas no produto. Podem ser utilizar materiais de reforço como fibras de vidro ou carbono.



1,0 kg / 3,0 kg / 25,0 kg

## Cores

Padrões: Preto e cinza.









## Informações Adicionais

A SSB Projetos disponibiliza aos usuários das Massas Estruturais e Reparo um serviço de assistência técnica customizada, no que se referem à especificação do produto mais indicado, ensaios de resistência mecânica e química, adequação da formulação a condições específicas de aplicação, entre outros serviços.

Os Dados Técnicos apresentados neste Boletim foram obtidos por técnicas reconhecidas de analises, realizadas em laboratórios especializados.

## Armazenamento

Os componentes devem ficar armazenados em suas embalagens fechadas, em local seco e a temperatura em torno de 25°C. Sobras de produtos retirados das embalagens, mesmo quando não misturados, não devem ser retornados às sua embalagens originais a fim de evitar contaminação dos produtos e perda de propriedades. O Prazo de validade de ambos os componentes é de 5 anos, podendo ser revalidado pela SSB Projetos.

SSB Produtos e Serviços para Manutenção Industrial Ltda Rua Eugênio Soares 78, Mesquita - RJ - CEP 26550-007 21 4136-1595 | contato@ssbprojetos.com.br www.ssbprojetos.com.br





