



Folha de Dados Técnicos



Descrição do Produto

A massa epóxi PoliCeramica 1000 contém partículas de aço cerâmica de alta dureza e resistência a abrasão para ser utilizada em reparo de equipamentos desgastados por ação abrasiva, mecânica e corrosão. Dentro do conceito de praticidade para aplicação, o produto possui a relação de mistura 1:1 em volume. O pode ser aplicado de forma preventiva em áreas do equipamentos que são mais submetidas ao desgaste abrasivo, aumento com isso o tempo de vida útil e diminuindo as interrupções para manutenção. **Produto certificado pelo CENPES/PETROBRAS com o nome Polinova 100 CE.**

NP: 102/1002 (A+B) 0,5KG

NP: 102/1002 (A+B) 1KG

NP: 102/1002 (A+B) 3KG

Principais Características

- Alta dureza e resistência a abrasão
- Fácil relação de mistura (1:1 em volume)
- Revestimento tixotrópico de alta espessura
- Produto para recuperação de equipamentos

Aplicações Usuais

- Recuperação de flanges, bombas, válvulas, dutos
- Preenchimento de partes desgastadas
- Vedações de dutos, tanques, radiadores

- Colagem de diferentes tipos de materiais

- Revestimento anticorrosivo.

Características do Revestimento

Aparência: Massa pastosa

Razão de mistura - volume: 1A : 1B

Rendimento teórico: 2,0 kg /m² /1 mm de espessura

Resistência ao calor seco: 165°C para temperaturas contínua.

Dureza ASTM D2240 Shore D (24 h de cura): 86

Dureza ASTM D2240 Shore D (72 h de cura): 88

Resistência a compressão - ASTM D695: 958kg/cm²

Tensão de cisalhamento ASTM D1002 : 163kg/cm²

Resistência a abrasão - DIN 53516 (% de perda de massa) : 3,62

Perda de Massa - tg (°C): >300

Características	25°C	35°C
Manuseio	30 min.	25 min.
Cura inicial	50 min.	40 min.
Cura Funcional	24 horas	24 horas

Vida útil da mistura: Após a mistura dos componentes o produto deve ser utilizado em até 30 minutos, em temperatura de 25°C. Temperaturas maiores que 25°C reduz o tempo de aplicação.

Resistência Química (após 720 horas de imersão a 25°C)*

Sistema	Aplicação	Sistema	Aplicação
Ácido Clorídrico 10%	Excelente	Amônia 15%	Excelente
Ácido Sulfúrico 10%	Excelente	Hidróxido de sódio 10%	Excelente
Ácido Sulfúrico 20%	Excelente	Hidróxido de sódio 20%	Excelente
Álcool etílico (combustível)	Excelente	Hexano	Excelente
Ácido Nítrico 10%	Excelente	Gasolina	Excelente
Água	Excelente	Xileno	Excelente
Água salina	Excelente	Tolueno	Excelente

* Corpos de prova curado por 7 dias a temperatura ambiente

Modo de Aplicação

1- Preparo de superfície

1.1 - Superfície seca: A superfície deve ser limpa e estar isenta de poeira, óleos, graxas ou outras substâncias que possam dificultar a aderência do produto. Posteriormente, deve-se realizar o tratamento de superfície, preferencialmente, por meio de jateamento abrasivo até atingir padrão Sa 2 1/2 ou por meio do uso de lima de aço ou lixamento (lixa de ferro nº 36).

O desempenho do produto irá depender de sua adesão ao substrato.

2 - Preparo da Massa

Os componentes A e B devem ser misturados segundo a razão de mistura descrita, de uma vez só ou em partes até atingir uma homogeneidade de cor e consistência.

3 - Aplicação da Massa

A massa deve ser aplicada com uma espátula de forma homogênea evitando a retenção de bolhas no produto. Podem ser utilizados materiais de reforço como fibras de vidro ou carbono.



Informações Adicionais

A SSB Projetos disponibiliza aos usuários das Massas Estruturais e Reparo um serviço de assistência técnica customizada, no que se refere à especificação do produto mais indicado, ensaios de resistência mecânica e química, adequação da formulação a condições específicas de aplicação, entre outros serviços.

Os Dados Técnicos apresentados neste Boletim foram obtidos por técnicas reconhecidas de análises, realizadas em laboratórios especializados.

Embalagens A+B

1,0 kg / 3,0 kg / 25,0 kg

Cores

Padrões: Preto e cinza.

Armazenamento

Os componentes devem ficar armazenados em suas embalagens fechadas, em local seco e a temperatura em torno de 25°C. Sobras de produtos retirados das embalagens, mesmo quando não misturados, não devem ser retornados às suas embalagens originais a fim de evitar contaminação dos produtos e perda de propriedades. O prazo de validade de ambos os componentes é de 5 anos, podendo ser revalidado pela SSB Projetos.