



Folha de Dados Técnicos



Descrição do Produto

PoliCeramica 1020 é a versão de cura mais rápida da massa **PoliCeramica 1000**, com as mesmas propriedades de alta resistência química e a abrasão para ser utilizada em reparo de equipamentos por ação abrasiva, mecânica e corrosão. A PoliCeramica 1020 pode ser aplicada de forma preventiva em áreas do equipamento que são mais submetidas ao desgaste abrasivo, aumentando com isso o tempo de vida útil e diminuindo as interrupções para manutenção.

Principais Características

- Dureza e resistência a abrasão.
- Revestimento tixotrópico de alta espessura
- Produto para recuperação de equipamentos
- Possibilidade de customização da formulação.

Aplicações Usuais

- Recuperação de flanges, bombas, válvulas, dutos
- Preenchimento de partes desgastadas
- Vedações de dutos, tanques, radiadores
- Colagem de diferentes tipos de materiais
- Revestimento de áreas soldadas
- Revestimento anticorrosivo de tubos e equipamentos

Características do Revestimento

- Aparência:** Massa pastosa
- Razão de mistura - volume:** 3A : 1B
- Razão de mistura - peso:** 100A : 36,1B
- Rendimento teórico:** 1,90 kg /m² /1 mm de espessura
- Resistência ao calor seco:** 90°C para temperaturas contínua, ou picos de 100°C.
- Dureza ASTM D2240 Shore D (24 h de cura):** 85
- Dureza ASTM D2240 Shore D (72 h de cura):** 87
- Resistência a abrasão - DIN 53516 (% de perda de massa) :** 3,06
- Perda de Massa - tg (°C):** >300

Cura do produto

Características	25°C	35°C
Manuseio	25 min.	18 min.
Cura inicial	35 min.	25 min.
Cura Funcional	24 horas	24 horas

Vida útil da mistura: Após a mistura dos componentes o produto deve ser utilizado em até 25 minutos, em temperatura de 25°C. Temperaturas maiores que 25°C reduz o tempo de aplicação.

Resistência Química (após 30 dias de imersão a 25°C)*

Sistema	Aplicação	Sistema	Aplicação
Ácido Clorídrico 10%	Bom	Amônia 15%	Bom
Ácido Sulfúrico 10%	Regular	Hidróxido de sódio 10%	Bom
Ácido Sulfúrico 20%	Regular	Hidróxido de sódio 20%	Bom
Álcool etílico (combustível)	Regular	Hexano	Excelente
Ácido Nítrico 10%	Bom	Gasolina	Regular
Acetona	Excelente	Xileno	Excelente
Água salina	Excelente	Tolueno	Excelente

* Corpos de prova curado por 7 dias a temperatura ambiente

Modo de Aplicação

1- Preparo de superfície

1.1 - Superfície seca: O tratamento de superfície deve ser realizado, preferencialmente, por meio de jateamento abrasivo padrão Sa 2 1/2. Na falta de jateamento pode ser realizado por meio de lima de aço ou pelo uso de lixamento (lixa de ferro nº 36). Posteriormente, a superfície deve ser limpa e estar isenta de poeira, óleos, graxas ou outras substâncias que possam dificultar a aderência do produto.

1.2 - Superfície úmida: O produto não pode ser aplicado em superfície úmida ou em baixo da água.

2 - Preparo da Massa

Os componentes A e B devem ser misturados segundo a razão de mistura descrita, de uma vez só ou em partes até atingir uma homogeneidade de cor e consistência.

3 - Aplicação da Massa

A massa deve ser aplicada com uma espátula de forma homogênea evitando a retenção de bolhas no produto. Podem ser utilizar materiais de reforço conforme exemplificado no site www.polinova.com.br.

Embalagens A+B

1,0 kg / 5,0 kg

Cores

Padrões: Preto e cinza.

Vendas e Aplicação:

SSB Projetos Inovadores

Rua Abraão Abdala 60, Nilópolis CEP 26540-050
Tel: 21 4136-1595 | Whatsapp 21 99640-3400 | contato@ssbprojetos.com.br

www.ssbprojetos.com.br

EMPRESA CADASTRADA CRCC PETROBRAS



Informações Adicionais

A SSB Projetos disponibiliza aos usuários das Massas Estruturais e Reparo um serviço de assistência técnica customizada, no que se referem à especificação do produto mais indicado, ensaios de resistência mecânica e química, adequação da formulação a condições específicas de aplicação, entre outros serviços.

Os Dados Técnicos apresentados neste Boletim foram obtidos por técnicas reconhecidas de análises, realizadas em laboratórios especializados.

Armazenamento

Os componentes devem ficar armazenados em suas embalagens fechadas, em local seco e a temperatura em torno de 25°C. Sobras de produtos retirados das embalagens, mesmo quando não misturados, não devem ser retornados às suas embalagens originais a fim de evitar contaminação dos produtos e perda de propriedades. O Prazo de validade de ambos os componentes é de 12 meses.



**SSB PROJETOS
INOVADORES**

Produtos e Serviços para Manutenção Industrial