



## Folha de Dados Técnicos



### Descrição do Produto

**PoliCeramica 3000** é uma massa epóxi desenvolvida para serviços de solda a frio de equipamentos de óleo e gás, saneamento, indústrias de cana de açúcar, papel e celulose, entre outros. Esta massa possui características similares a PoliCeramica 3010 porém, com a viscosidade A+B um pouco menor facilitando a colagem, por exemplo, de sensores.

### Principais Características

- Excelente aderência em peças de aço e PRFV
- Estabilidade térmica e resistência química
- Revestimento tixotrópico de alta espessura
- Possibilidade de customização da formulação.

### Aplicações Usuais

- Colagem a frio de equipamentos
- Construção e recuperação de linhas de tubos
- Vedações de dutos, tanques e peças em PRFV
- Colagem de diferentes tipos de materiais.

**Aparência:** Massa pastosa

**Razão de mistura - peso:** 2 A : 1,0 B

**Razão de mistura - volume:** Não aplicável

**Rendimento teórico:** 1,60 kg /m<sup>2</sup> /1 mm de espessura

**Resistência ao calor seco:** 120°C para temperaturas contínua, ou picos de 150°C.

**Dureza ASTM D2240 Shore D (24 h de cura):** 80

**Dureza ASTM D2240 Shore D (72 h de cura):** 82

**Resistência a abrasão - DIN 53516 (% de perda de massa) :** 4,0

**Perda de Massa - tg (°C):** >300

### Cura do produto

Características	25°C	35°C
Manuseio* <sup>1</sup>	28 min.	25 min.
Cura inicial	35 min.	30 min.
Cura Funcional	24 horas	24 horas

**\*1Vida útil da mistura:** Após a mistura dos componentes o produto deve ser utilizado em até 28 minutos, em temperatura de 25°C. Temperaturas maiores que 25°C reduz o tempo de aplicação.

### Características do Revestimento

#### Resistência Química (após 720 horas de imersão a 25°C)\*

Sistema	Aplicação	Sistema	Aplicação
Ácido Clorídrico 10%	Bom	Amônia 15%	Excelente
Ácido Sulfúrico 10%	Bom	Hidróxido de sódio 10%	Excelente
Ácido Sulfúrico 20%	Bom	Hidróxido de sódio 20%	Excelente
Álcool etílico (combustível)	Excelente	Hexano	Excelente
Ácido Nítrico 10%	Bom	Gasolina	Satisfatório
Acetona	Satisfatório	Xileno	Bom
Água salina	Excelente	Tolueno	Satisfatório

\* Corpos de prova curado por 7 dias a temperatura ambiente

## Modo de Aplicação

### 1- Preparo de superfície

**1.1 - Superfície seca:** O tratamento de superfície deve ser realizado, preferencialmente, por meio de jateamento abrasivo padrão Sa 2 1/2. Na falta do jateamento, pode ser realizado por meio de lima de aço ou pelo uso de lixamento (lixa de ferro nº 36). Posteriormente, a superfície deve ser limpa e estar isenta de poeira, óleos, graxas ou outras substâncias que possam dificultar a aderência do produto.

**1.2 - Superfície úmida:** O produto não pode ser aplicado em superfície úmida ou em baixo da água.

### 2 - Preparo da Massa

Os componentes A e B devem ser misturados segundo a razão de mistura descrita, de uma vez só ou em partes até atingir uma homogeneidade de cor e consistência.

### 3 - Aplicação da Massa

A massa deve ser aplicada com uma espátula de forma homogênea evitando a retenção de bolhas no produto. Podem ser utilizar materiais de reforço como fibras de vidro ou carbono.



## Informações Adicionais

A SSB Projetos disponibiliza aos usuários das Massas Estruturais e Reparo um serviço de assistência técnica customizada, no que se referem à especificação do produto mais indicado, ensaios de resistência mecânica e química, adequação da formulação a condições específicas de aplicação, entre outros serviços.

Os Dados Técnicos apresentados neste Boletim foram obtidos por técnicas reconhecidas de análises, realizadas em laboratórios especializados e na POLINOVA.

## Embalagens A+B

1,0 kg / 5,0 kg

## Cores

**Padrões:** Preto e cinza.

## Armazenamento

Os componentes devem ficar armazenados em suas embalagens fechadas, em local seco e a temperatura em torno de 25°C. Sobras de produtos retirados das embalagens, mesmo quando não misturados, não devem ser retornados às suas embalagens originais a fim de evitar contaminação dos produtos e perda de propriedades. O Prazo de validade de ambos os componentes é de 12 meses.



**SSB PROJÉTOS  
INOVADORES**

Produtos e Serviços para Manutenção Industrial

SSB Produtos e Serviços para Manutenção Industrial Ltda  
Rua Eugênio Soares 78, Mesquita - RJ - CEP 26550-007  
21 4136-1595 | contato@ssbprojetos.com.br  
www.ssbprojetos.com.br

