



## PoliCoating 650

Pistola air less



Trincha



### Folha de Dados Técnicos

#### Descrição do Produto

PoliCoating 650 é um revestimento anticorrosivo monocomponente resistente à temperatura de até 650°C contínuos. Sua formulação é composta de resinas poliméricas e cargas inertes de alta performance, ideal para proteção de equipamentos que trabalham sobre temperaturas altas constantes.

Anti Sag (ABNT NBR 12103:91): > 200 microns

#### Características de Aplicação

- Produto pronto para uso, sem a necessidade de mistura ou diluição.
- Recomenda-se a aplicação de no mínimo duas demãos do revestimento.

### NP Petrobras: SSB650

#### Aplicações Usuais

- Pintura de equipamentos e estruturas onshore e offshore.
- Primer anticorrosivo para sistema de proteção contra corrosão sob isolamento (CUI).
- Pintura de flare.
- Pintura de partes de caldeiras.

#### Características do Revestimento

**Cor:** Cinza alumínio

**Sólidos por volume :** 75%

**Espessura por demão úmida:** 120-200 microns

**Espessura por demão seca:** 90-150 microns

**Ponto de fulgor:** >15°C

**Rendimento teórico:** 6,0 m<sup>2</sup>/kg para 200 microns de espessura úmida

**Resistência ao calor de película seca:** 650°C

**Aderência a Tração (ASTM D 4541):** 19,0 ± 2,0 MPa com 48 horas



#### Secagem e Repintura

Características	10°C	15°C	25°C	35°C
Secagem ao toque	10 horas	6 horas	2 horas	2 horas
Secagem Final	4 dias	4 dias	2 dias	2 dias
Intervalo repintura	24 horas	24 horas	6-8 horas	4-6 horas

## Preparação da Superfície

O desempenho do produto irá depender de sua adesão ao substrato, a superfície deve estar limpa, isenta de poeira e restos de materiais de obra, óleos, graxas e outras substâncias que possam dificultar a aderência do revestimento.

O tratamento da superfície deve ser feito, preferencialmente, por meio de jato abrasivo ao grau Sa 2½. Em todos os casos deve-se remover os resíduos gerados com ar comprimido, aspirador industrial ou outro meio adequado.

Para obras novas, se faz necessários esmerilhar cordões de solda e remover respingos de solda, áreas danificadas, arestas e cantos vivos através de jateamento abrasivo, e conseqüentemente aplicação de massa epóxi para eliminação do cantos vivos, com isso aumentando a eficiência do revestimento em locais de difícil acesso.

Quando existir vestígio de pintura de fábrica ("Shop Primer"), deve ser removida antes da aplicação do revestimento anticorrosivo, por meio de jato abrasivo Sa 2½.

## Aplicação do revestimento

O revestimento PoliCoating 650 poderá ser homogeneizado manualmente ou com agitador elétrico em baixa rotação (450rpm) a fim de evitar o acúmulo de bolhas de ar. Descansar o produto por 5 minutos antes de utilizar.

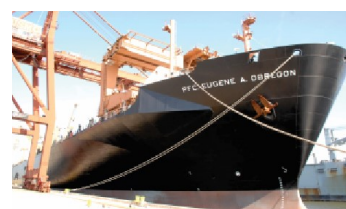
**Diluição: O produto não precisa ser diluído.**

## Embalagem

Galão de 5 litros

## Cores

**Padrões:** cinza alumínio



## Informações Adicionais

A SSB disponibiliza aos usuários das Massas Estruturais e Reparo um serviço de assistência técnica customizada, no que se referem à especificação do produto mais indicado, ensaios de resistência mecânica e química, adequação da formulação a condições específicas de aplicação, entre outros serviços.

Os Dados Técnicos apresentados neste Boletim foram obtidos por técnicas reconhecidas de análises, realizadas em laboratórios especializados.

## Armazenamento

Os componentes devem ficar armazenados em suas embalagens fechadas, em local seco e a temperatura em torno de 25°C. Sobras de produtos retirados das embalagens, mesmo quando não utilizados, não devem ser retornados às suas embalagens originais a fim de evitar contaminação dos produtos e perda de propriedades. O Prazo de validade de produto é de 24 meses, podendo ou não ser revalidado pela SSB Projetos.