



Folha de Dados Técnicos



Descrição do Produto

PoliMetalico 2040 é uma massa epóxi de alto desempenho de cura a quente (> 75°C). O produto não cura a temperatura ambiente e disponível nas versões para aplicação com espátula ou trincha. Sua formulação exclusiva permite a realização de serviços com *pot life* de cerca de 90 minutos a 100°C. Produto de alta resistência térmica e química para realização de serviços de colagem, revestimentos e recuperação de equipamentos industriais.

NP SSB2040

Principais Características

- Possibilidade de aplicação em superfícies quentes
- Alta dureza, resistência térmica e química
- Revestimento tixotrópico de alta espessura
- Produto usinável como o aço.

Aplicações Usuais

- Recuperação de equipamentos em operação
- Preenchimento de partes desgastadas
- Vedações de dutos, tanques, radiadores
- Colagem de diferentes tipos de materiais.
- Revestimento de alta espessura

Características do Revestimento

Aparência: Massa pastosa cinza

Razão de mistura - volume: 1A : 1B

Razão de mistura - peso: 1,1A : 1B

Rendimento teórico: 1,0 kg /m² /2 mm de espessura

Dureza ASTM D2240 Shore D (24 h de cura): 85

Dureza ASTM D2240 Shore D (72 h de cura): 87

Resistência a abrasão - DIN 53516 (% de perda de massa) : 3,98

Perda de Massa - tg (°C): >550

Cura do produto:

Após a mistura dos componentes e a aplicação sobre o substrato, deve-se aplicar calor por pelo menos 4 horas entre 120 e 150°C. O calor deve ser aplicado de forma indireta, não podendo aplicar chama diretamente sobre o produto.

Características	100°C (temperatura da substrato)	120°C (temperatura da substrato)
Manuseio	90 min.	60 min.
Cura inicial	120 min.	120 min.
Cura Funcional	96 horas	96 horas

Resistência Química (após 30 dias de imersão a 25°C)

Sistema	Aplicação	Sistema	Aplicação
Ácido Clorídrico 10%	Satisfatório	Amônia 15%	Bom
Ácido Sulfúrico 10%	Bom	Hidróxido de sódio 10%	Bom
Ácido Sulfúrico 20%	Bom	Hidróxido de sódio 20%	Bom
Álcool etílico (combustível)	Bom	Hexano	Excelente
Ácido Nítrico 10%	Bom	Gasolina	Bom
Acetona	Bom	Xileno	Satisfatório
Água salina	Excelente	Tolueno	Satisfatório

Modo de Aplicação

1- Preparo de superfície

1.1 - Superfície seca: O tratamento de superfície deve ser realizado, preferencialmente, por meio de jateamento abrasivo padrão Sa 2 1/2. Na falta de jateamento pode ser realizado por meio de lima de aço ou pelo uso de lixamento (lixa de ferro nº 36). Posteriormente, a superfície deve ser limpa e estar isenta de poeira, óleos, graxas ou outras substâncias que possam dificultar a aderência do produto.

1.2 - Superfície úmida: O produto não pode ser aplicado em superfície úmida ou em baixo da água.

2 - Preparo da Massa

Os componentes A e B devem ser misturados segundo a razão de mistura descrita, de uma vez só ou em partes até atingir uma homogeneidade de cor e consistência.

3 - Aplicação da Massa

A massa deve ser aplicada com uma espátula de forma homogênea evitando a retenção de bolhas no produto. Podem ser utilizar materiais de reforço, tais como tecidos de fibra de vidro, fibras picadas entre outros conforme exemplificado no site www.ssbprojetos.com.br.

Após aplicação do produto sobre o substrato, o mesmo deve ser submetido a uma rampa de cura a quente de no mínimo 4 horas entre 120 e 150°C.

Embalagens A+B

1,3 kg / 5,0 kg

Cores

Padrões: Preto e cinza.

Vendas e Aplicação:

SSB Projetos Inovadores

Rua Eugênio Soares, 78, Mesquita—RJ CEP 26550-007

Tel: 21 4136-1595 | Whatsapp 21 99640-3400 | contato@ssbprojetos.com.br

www.ssbprojetos.com.br

EMPRESA CADASTRADA CRC PETROBRAS



Informações Adicionais

A SSB Projetos disponibiliza aos usuários das Massas Estruturais e Reparo um serviço de assistência técnica customizada, no que se referem à especificação do produto mais indicado, ensaios de resistência mecânica e química, adequação da formulação a condições específicas de aplicação, entre outros serviços.

Os Dados Técnicos apresentados neste Boletim foram obtidos por técnicas reconhecidas de análises, realizadas em laboratórios especializados.

Armazenamento

Os componentes devem ficar armazenados em suas embalagens fechadas, em local seco e a temperatura em torno de 25°C. Sobras de produtos retirados das embalagens, mesmo quando não misturados, não devem ser retornados às suas embalagens originais a fim de evitar contaminação dos produtos e perda de propriedades. O Prazo de validade de ambos os componentes é de 5 anos.



**SSB PROJETOS
INOVADORES**

Produtos e Serviços para Manutenção Industrial