



## Folha de Dados Técnicos



### Descrição do Produto

**PoliMetalico 2040** é uma massa epóxi de alto desempenho de cura a quente (> 75°C). O produto não cura a temperatura ambiente e disponível nas versões para aplicação com espátula ou trincha. Sua formulação exclusiva permite a realização de serviços com *pot life* de cerca de 90 minutos a 100°C. Produto de alta resistência térmica e química para realização de serviços de colagem, revestimentos e recuperação de equipamentos industriais.

### NP SSB2040

### Principais Características

- Possibilidade de aplicação em superfícies quentes
- Alta dureza, resistência térmica e química
- Revestimento tixotrópico de alta espessura
- Produto usinável como o aço.

### Aplicações Usuais

- Recuperação de equipamentos em operação
- Preenchimento de partes desgastadas
- Vedações de dutos, tanques, radiadores
- Colagem de diferentes tipos de materiais.
- Revestimento de alta espessura

### Características do Revestimento

**Aparência:** Massa pastosa cinza

**Razão de mistura - volume:** 1A : 1B

**Razão de mistura - peso:** 1,1A : 1B

**Rendimento teórico:** 1,0 kg /m<sup>2</sup> /2 mm de espessura

**Dureza ASTM D2240 Shore D (24 h de cura):** 85

**Dureza ASTM D2240 Shore D (72 h de cura):** 87

**Resistência a abrasão - DIN 53516 (% de perda de massa) :** 3,98

**Perda de Massa - tg (°C):** >550

### Cura do produto:

Após a mistura dos componentes e a aplicação sobre o substrato, deve-se aplicar calor por pelo menos 4 horas entre 120 e 150°C. O calor deve ser aplicado de forma indireta, não podendo aplicar chama diretamente sobre o produto.

Características	100°C (temperatura da substrato)	120°C (temperatura da substrato)
Manuseio	90 min.	60 min.
Cura inicial	120 min.	120 min.
Cura Funcional	96 horas	96 horas

### Resistência Química (após 30 dias de imersão a 25°C)

Sistema	Aplicação	Sistema	Aplicação
Ácido Clorídrico 10%	Satisfatório	Amônia 15%	Bom
Ácido Sulfúrico 10%	Bom	Hidróxido de sódio 10%	Bom
Ácido Sulfúrico 20%	Bom	Hidróxido de sódio 20%	Bom
Álcool etílico (combustível)	Bom	Hexano	Excelente
Ácido Nítrico 10%	Bom	Gasolina	Bom
Acetona	Bom	Xileno	Satisfatório
Água salina	Excelente	Tolueno	Satisfatório

## Modo de Aplicação

### 1- Preparo de superfície

**1.1 - Superfície seca:** O tratamento de superfície deve ser realizado, preferencialmente, por meio de jateamento abrasivo padrão Sa 2 1/2. Na falta de jateamento pode ser realizado por meio de lima de aço ou pelo uso de lixamento (lixa de ferro nº 36). Posteriormente, a superfície deve ser limpa e estar isenta de poeira, óleos, graxas ou outras substâncias que possam dificultar a aderência do produto.

**1.2 - Superfície úmida:** O produto não pode ser aplicado em superfície úmida ou em baixo da água.

### 2 - Preparo da Massa

Os componentes A e B devem ser misturados segundo a razão de mistura descrita, de uma vez só ou em partes até atingir uma homogeneidade de cor e consistência.

### 3 - Aplicação da Massa

A massa deve ser aplicada com uma espátula de forma homogênea evitando a retenção de bolhas no produto. Podem ser utilizar materiais de reforço, tais como tecidos de fibra de vidro, fibras picadas entre outros conforme exemplificado no site [www.ssbprojetos.com.br](http://www.ssbprojetos.com.br).

Após aplicação do produto sobre o substrato, o mesmo deve ser submetido a uma rampa de cura a quente de no mínimo 4 horas entre 120 e 150°C.

## Embalagens A+B

1,3 kg / 5,0 kg

## Cores

**Padrões:** Preto e cinza.

## Vendas e Aplicação:

### SSB Projetos Inovadores

Rua Eugênio Soares, 78, Mesquita—RJ CEP 26550-007  
Tel: 21 4136-1595 | Whatsapp 21 99640-3400 | [contato@ssbprojetos.com.br](mailto:contato@ssbprojetos.com.br)

[www.ssbprojetos.com.br](http://www.ssbprojetos.com.br)

**EMPRESA CADASTRADA CRC PETROBRAS**



## Informações Adicionais

A SSB Projetos disponibiliza aos usuários das Massas Estruturais e Reparo um serviço de assistência técnica customizada, no que se referem à especificação do produto mais indicado, ensaios de resistência mecânica e química, adequação da formulação a condições específicas de aplicação, entre outros serviços.

Os Dados Técnicos apresentados neste Boletim foram obtidos por técnicas reconhecidas de análises, realizadas em laboratórios especializados.

## Armazenamento

Os componentes devem ficar armazenados em suas embalagens fechadas, em local seco e a temperatura em torno de 25°C. Sobras de produtos retirados das embalagens, mesmo quando não misturados, não devem ser retornados às suas embalagens originais a fim de evitar contaminação dos produtos e perda de propriedades. O Prazo de validade de ambos os componentes é de 5 anos.



**SSB PROJETOS  
INOVADORES**

Produtos e Serviços para Manutenção Industrial