



Folha de Dados Técnicos



Descrição do Produto

PoliMetalico 2070 é uma massa epóxi bicomponente de alta performance que pode ser aplicado sobre superfície úmida ou contaminada de óleo. Sua formulação balanceada de cargas inorgânicas e metálicas confere ao produto excelente desempenho mecânico, alta adesão e processabilidade, ideal para reparos estruturais, solda a frio, proteção de superfícies, vedação, etc.

Principais Características

- Fácil relação de mistura (1:1 em volume)
- Revestimento tixotrópico de alta espessura
- Produto para recuperação de equipamentos
- Usinável como o aço.
- Excelente resistência a compressão e produtos químicos

Aplicações Usuais

- Recuperação de eixos danificados, pistões, válvulas, dutos
- Preenchimento de partes desgastadas
- Vedações de dutos, tanques, radiadores
- Colagem de diferentes tipos de materiais

Características do Produto

Aparência: Massa pastosa

Razão de mistura - volume: 1A : 1B

Rendimento teórico: 2,3 kg /m² /1 mm de espessura

Resistência ao calor seco: 120 °C para temperaturas contínua, ou picos de 180°C.

Dureza ASTM D2240 Shore D (24 h de cura): 86

Dureza ASTM D2240 Shore D (72 h de cura): 88

Tensão Máxima - ASTM D638: 31,84

Tensão de cisalhamento ASTM D1002 (Mpa) : 18

Resistência a abrasão - DIN 53516 (% de perda de massa) : 1,62

Perda de Massa - tg (°C): >300

Cura do produto

Características	25°C	35°C
Manuseio	5 min.	3 min.
Cura inicial	15 min.	15 min.
Cura Funcional	24 horas	24 horas

Vida útil da mistura: Após a mistura dos componentes o produto deve ser utilizado em até 5 minutos, em temperatura de 25°C. Temperaturas maiores que 25°C reduz o tempo de aplicação.

Resistência Química (após 720 horas de imersão a 25°C)*

Sistema	Aplicação	Sistema	Aplicação
Ácido Clorídrico 10%	Excelente	Amônia 15%	Excelente
Ácido Sulfúrico 10%	Excelente	Hidróxido de sódio 10%	Excelente
Ácido Sulfúrico 20%	Excelente	Hidróxido de sódio 20%	Excelente
Álcool etílico (combustível)	Excelente	Hexano	Excelente
Ácido Nítrico 10%	Excelente	Gasolina	Excelente
Acetona	Excelente	Xileno	Excelente
Água salina	Excelente	Tolueno	Excelente

* Corpos de prova curado por 7 dias a temperatura ambiente

Modo de Aplicação

1- Preparo de superfície metálica

1.1 - Superfície seca: Preferencialmente, a superfície deve ser limpa e estar isenta de poeira, óleos, graxas ou outras substâncias que possam dificultar a aderência do produto. Posteriormente e sempre que possível, deve-se realizar o tratamento de superfície por meio de jateamento abrasivo até atingir padrão Sa 2 1/2 ou por meio do uso de lima de aço ou lixamento (lixa de ferro nº 36).

O desempenho do produto irá depender de sua adesão ao substrato.

2 - Preparo da Massa

Os componentes A e B devem ser misturados segundo a razão de mistura descrita, de uma vez só ou em partes até atingir uma homogeneidade de cor e consistência.

3 - Aplicação da Massa

A massa deve ser aplicada com uma espátula de forma homogênea evitando a retenção de bolhas no produto. Podem ser utilizados materiais de reforço como fibras de vidro ou carbono.

Embalagens A+B

0,450 kg / 0,5 kg / 1,0 kg

Cores

Padrões: Preto e cinza.

Vendas e Aplicação:

SSB PROJETOS INOVADORES

Rua Eugênio Soares 78, Juscelino - Mesquita/ RJ - CEP 26550-007
Tel: 21 4136-1595 | fabio.barcia@ssbprojetos.com.br

 21 99640-3400 | www.ssbprojetos.com.br

EMPRESA CADASTRADA CRCC PETROBRAS



Informações Adicionais

A SSB Projetos disponibiliza aos usuários das Massas Estruturais e Reparo um serviço de assistência técnica customizada, no que se referem à especificação do produto mais indicado, ensaios de resistência mecânica e química, adequação da formulação a condições específicas de aplicação, entre outros serviços.

Os Dados Técnicos apresentados neste Boletim foram obtidos por técnicas reconhecidas de análises, realizadas em laboratórios especializados.

Armazenamento

Os componentes devem ficar armazenados em suas embalagens fechadas, em local seco e a temperatura em torno de 25°C. Sobras de produtos retirados das embalagens, mesmo quando não misturados, não devem ser retornados às suas embalagens originais a fim de evitar contaminação dos produtos e perda de propriedades. O Prazo de validade de ambos os componentes é de 5 anos.



**SSB PROJETOS
INOVADORES**

Produtos e Serviços para Manutenção Industrial