



Folha de Dados Técnicos



Descrição do Produto

PoliMetalico 2070L é sistema epóxi de alto desempenho com alto poder de aderência. Indicado para serviços de colagem de estruturas metálicas e não metálicas, laminação de kits de reparo temporário de tubulações. Este produto possui alta resistência a temperaturas, podendo ser utilizado em equipamentos que operam a temperaturas constantes de até 120°C, entre outras aplicações.

Principais Características

- Excelente resistência térmica.
- Adesivo de alta espessura
- Revestimento tixotrópico de alta espessura
- Possibilidade de customização da formulação.

Aplicações Usuais

- Construção e recuperação de linhas de quentes
- Colagem de diferentes tipos de materiais.

Características do Adesivo

Aparência: Massa Azul

Razão de mistura - volume: 2A : 1B

Razão de mistura - peso: 2,2A : 1B

Rendimento teórico: 2,0 kg /m² /1 mm de espessura

Resistência ao calor seco: 120°C para temperaturas contínua.

Dureza ASTM D2240 - Shore D (24 h de cura): 84,0

Dureza ASTM D2240 Shore D (72 h de cura): 88,0

Tensão na cisalhamento (ASTM D-1002): 32,0 Mpa

Módulo de elasticidade (ASTM D-638): 3,2 GPa

Teste aderência (ASTM D-4541): 24,0 Mpa

Tempo de cura

Características	25°C	35°C
Manuseio	30 min.	25 min.
Cura inicial	60 min.	50 min.
Cura Funcional	24 horas	24 horas

Resistência Química (após 720 horas de imersão a 25°C)*

Sistema	Aplicação	Sistema	Aplicação
Ácido Clorídrico 10%	Excelente	Amônia 15%	Excelente
Ácido Sulfúrico 10%	Excelente	Hidróxido de sódio 10%	Excelente
Ácido Sulfúrico 20%	Bom	Hidróxido de sódio 20%	Excelente
Álcool etílico (combustível)	Bom	Hexano	Bom
Ácido Nítrico 10%	Bom	Gasolina	Excelente
Acetona	Bom	Xileno	Bom
Água salina	Excelente	Tolueno	Bom

* Corpos de prova curado por 7 dias a temperatura ambiente

Modo de Aplicação

1- Preparo de superfície

1.1 - Superfície seca: O tratamento de superfície deve ser realizado, preferencialmente, por meio de jateamento abrasivo padrão Sa 2 1/2. Na falta de jateamento pode ser realizado por meio de lima de aço ou pelo uso de lixamento (lixa de ferro nº 36). Posteriormente, a superfície deve ser limpa e estar isenta de poeira, óleos, graxas ou outras substâncias que possam dificultar a aderência do produto.

1.2 - Superfície úmida: O produto não pode ser aplicado em superfície úmida ou em baixo da água.

2 - Preparo da Massa

Os componentes A e B devem ser misturados segundo a razão de mistura descrita, de uma vez só ou em partes até atingir uma homogeneidade de cor e consistência.

3 - Aplicação da Massa

A massa deve ser aplicada com uma espátula de forma homogênea evitando a retenção de bolhas no produto. Podem ser utilizados materiais de reforço conforme exemplificado no site www.ssbprojetos.com.br

Embalagens A+B

1,0 kg / 5,0 kg / 25,0 Kg

Cores

Padrão: azul. Outras cores disponíveis à combinar.



Informações Adicionais

A SSB disponibiliza aos usuários das Massas Estruturais e Reparo um serviço de assistência técnica customizada, no que se referem à especificação do produto mais indicado, ensaios de resistência mecânica e química, adequação da formulação a condições específicas de aplicação, entre outros serviços.

Os Dados Técnicos apresentados neste Boletim foram obtidos por técnicas reconhecidas de análises, realizadas em laboratórios especializados.

Armazenamento

Os componentes devem ficar armazenados em suas embalagens fechadas, em local seco e a temperatura em torno de 25°C. Sobras de produtos retirados das embalagens, mesmo quando não misturados, não devem ser retornados às suas embalagens originais a fim de evitar contaminação dos produtos e perda de propriedades. O Prazo de validade de ambos os componentes é de 5 anos, podendo ser revalidado.