



Folha de Dados Técnicos



Des- crição do Produto

PoliMetalico 2075 é uma sistema epóxi bicomponente de alta performance que pode ser aplicado sobre superfície úmida ou contaminada de óleo, graxa ou produtos petroquímicos. Sua formulação balanceada de cargas inorgânicas e metálicas confere ao produto excelente desempenho mecânico, alta adesão e processabilidade, ideal para reparos estruturais, solda a frio, proteção de superfícies, vedação, etc. O produto é fornecido com dois tipos de endurecedores de uso separado: endurecedor pasta e endurecedor coat. **NP SSB 2075**

Principais Características

- Fácil relação de mistura em volume
- Aplicação como massa ou coat
- Produto para recuperação de equipamentos
- Usinável como o aço.
- Excelente resistência a compressão e produtos químicos

Aplicações Usuais

- Recuperação de eixos danificados, pistões, válvulas, dutos
- Preenchimento de partes desgastadas
- Vedações de dutos, tanques, radiadores
- Colagem de diferentes tipos de materiais

Características do Produto

Aparência: Cinza escuro

Razão de mistura - volume: 2A : 1B (pasta)

Razão de mistura - peso: 3,5A : 1B (pasta)

Razão de mistura - volume: 3,5A : 1B (coat)

Razão de mistura - peso: 4,5A : 1B (coat)

Propriedades A+B endurecedor COAT

Resistência ao calor seco: -150°C a +290°C

Dureza ASTM D2240 Shore D (24 h de cura): 88

Tensão máxima tração - ASTM D638: 82 MPa

Tensão de cisalhamento - aço ASTM D1002: 42 MPa

Tensão máxima compressão ASTM D-695: 210 Mpa

Tensão máxima flexão ASTM D-790: 80 MPa

Resistência a abrasão - DIN 53516 (% de perda de massa) : 1,80

Perda de Massa - tg (°C): >300

Propriedades A+B endurecedor PASTA

Resistência ao calor seco: -150°C a +290°C

Dureza ASTM D2240 Shore D (24 h de cura): 86

Tensão máxima tração - ASTM D638: 60 MPa

Tensão de cisalhamento - aço ASTM D1002: 25 MPa

Tensão máxima compressão ASTM D-695: 108 Mpa

Tensão máxima flexão ASTM D-790: 78 MPa

Resistência a abrasão - DIN 53516 (% de perda de massa) : 1,62

Perda de Massa - tg (°C): >300

Resistência Química (após 720 horas de imersão a 25°C)*

Sistema	Aplicação	Sistema	Aplicação
Ácido Clorídrico 10%	Excelente	Amônia 15%	Excelente
Ácido Sulfúrico 10%	Excelente	Hidróxido de sódio 10%	Excelente
Ácido Sulfúrico 20%	Excelente	Hidróxido de sódio 20%	Excelente
Álcool etílico (combustível)	Excelente	Hexano	Excelente
Ácido Nítrico 10%	Excelente	Gasolina	Excelente
Acetona	Excelente	Xileno	Excelente
Água salina	Excelente	Tolueno	Excelente

* Corpos de prova curado por 7 dias a temperatura ambiente

Cura do produto com endurecedor Pasta

Características	25°C	30°C
Manuseio	3,5 min.	3 min.
Cura inicial	35 min.	30 min.
Cura Funcional	24 horas	24 horas

Cura do produto com endurecedor Coat

Características	25°C	30°C
Manuseio	25 min.	20 min.
Cura inicial	90 min.	80 min.
Cura Funcional	24 horas	24 horas

Modo de Aplicação

1- Preparo de superfície metálica

1.1 - Excesso de impurezas como ferrugem, tintas soltas, terra, sedimentos, etc. devem ser removidos por meio de panos ou jato de ar para que não impeçam o contato do produto com a superfície. Não há necessidade de remoção de óleo e graxas. Posteriormente realizar tratamento mecânico ou manual com ferramentas a fim de criar rugosidade na superfície metálica com o intuito de melhorar a aderência do produto.

O desempenho do produto irá depender de sua adesão ao substrato.

2 - Preparo dos componentes

Os componentes A e B devem ser misturados segundo a razão de mistura descrita, de uma vez só ou em partes até atingir uma homogeneidade de cor e consistência.

3 - Aplicação do produto A+B

O produto de ser aplicado inicialmente, friccionando-o sobre a superfície para que o mesmo penetre nas irregularidades da superfície metálica. Em seguida, aplique mais produto com espátula ou trincha, dependendo do tipo de endurecedor. No caso de colagem de peças, aplique o produto em ambas as peças. Podem ser utilizar materiais de reforço como telas de fibra de vidro fibras de vidro, polietileno ou carbono.



Embalagens A+B

1,0 kg / 3,0 kg / 5,0 kg

Informações Adicionais

A SSB Projetos disponibiliza aos usuários das Massas Estruturais e Reparo um serviço de assistência técnica customizada, no que se referem à especificação do produto mais indicado, ensaios de resistência mecânica e química, adequação da formulação a condições específicas de aplicação, entre outros serviços.

Armazenamento

Os componentes devem ficar armazenados em suas embalagens fechadas, em local seco e a temperatura em torno de 25°C. Sobras de produtos retirados das embalagens, mesmo quando não misturados, não devem ser retornados às suas embalagens originais a fim de evitar contaminação dos produtos e perda de propriedades. O Prazo de validade de ambos os componentes é superior a 5 anos.

SSB PROJETOS INOVADORES

Rua Eugênio Soares 78, Juscelino - Mesquita/ RJ - CEP 26550-007
Tel: 21 4136-1595 | fabio.barcia@ssbprojetos.com.br

📞 21 99640-3400 | www.ssbprojetos.com.br

EMPRESA CADASTRADA CRCC PETROBRAS



**SSB PROJETOS
INOVADORES**

Produtos e Serviços para Manutenção Industrial