



Folha de Dados Técnicos



Descrição do Produto

A massa para reparos PoliMetalico UW foi desenvolvida com resinas poliméricas e cargas metálicas de alta resistência dureza, de cura rápida e que pode ser aplicada até em baixo da água. Pode ser aplicada de forma preventiva em áreas do equipamentos que são mais submetidas ao desgaste abrasivo, aumento com isso o tempo de vida útil e diminuindo as interrupções para manutenção.

NP SSB UW

Fabricante SSB Projetos

Principais Características

- Aplicável em baixo d'água
- Cura rápida
- Revestimento tixotrópico de alta espessura
- Produto para recuperação de equipamentos
- Controle de vazamentos

Características do Revestimento

Aparência: Massa cinza

Razão de mistura - volume (A:B) 4 : 1

Razão de mistura - peso (A:B) 2 : 1

Rendimento teórico: 1,5kg /m² /1mm de espessura

Resistência ao calor seco: acima de 220°C

Força de tração (ASTM D638): 77,3 ± 6,0

Tensão de cisalhamento ASTM D1002 (Mpa): 28,0 ± 2,0

Resistência a compressão ASTM D695 (Mpa): 191 ± 17,0

Resistencia a flexão (ASTM D795): 63,2 ± 4,0

Dureza ASTM D2240 Shore D (24 h de cura): 84 ± 2,0

Dureza ASTM D2240 Shore D (72 h de cura): 88 ± 2,0

Resistência a abrasão - DIN 53516 (% de perda de massa) : 3,62

Perda de Massa (°C): >300

Cura fora d'água	25°C	35°C
Manuseio	3 min.	2 min.
Cura inicial	8 min.	5 min.
Cura Funcional	24 horas	24 horas
Cura dentro d'água	2°C	10°C
Manuseio	8 min.	7 min.
Cura inicial	6 horas	6 horas
Cura Funcional	30 horas	30 horas

Observação: A SSB Projetos disponibiliza a seus clientes outros tipos de endurecedores para o PoliMetalico UW com diferentes valores de tempo de manuseio e cura inicial.

Resistência Química (após 30 dias de imersão a 25°C)*

Sistema	Aplicação	Sistema	Aplicação
Ácido Clorídrico 10%	Excelente	Amônia 15%	Excelente
Ácido Sulfúrico 10%	Excelente	Hidróxido de sódio 10%	Excelente
Ácido Sulfúrico 20%	Excelente	Hidróxido de sódio 20%	Excelente
Álcool etílico (combustível)	Excelente	Hexano	Excelente
Ácido Nítrico 10%	Satisfatório	Gasolina	Satisfatório
Acetona	Excelente	Xileno	Excelente
Água salina	Excelente	Tolueno	Excelente

* Corpos de prova curado por 7 dias a temperatura ambiente

Modo de Aplicação

1- Preparo de superfície

1.1 - Superfície seca: A superfície deve ser limpa e estar isenta de poeira, óleos, graxas ou outras substâncias que possam dificultar a aderência do produto. Posteriormente, deve-se realizar o tratamento de superfície, preferencialmente, por meio de jateamento abrasivo até atingir padrão Sa 2 1/2 ou por meio do uso de lima de aço ou lixamento (lixa de ferro nº 36).

O desempenho do produto irá depender de sua adesão ao substrato.

2 - Preparo da Massa

Os componentes A e B devem ser misturados segundo a razão de mistura descrita, de uma vez só ou em partes até atingir uma homogeneidade de cor e consistência.

3 - Aplicação da Massa

A massa deve ser aplicada com uma espátula de forma homogênea evitando a retenção de bolhas no produto. Podem ser utilizados materiais de reforço conforme exemplificado no site www.ssbprojetos.com.br

O PoliMetalico UW pode ser aplicado em baixo d'água ou sobre superfície molhada.



Informações Adicionais

A SSB Projetos disponibiliza aos usuários das Massas Estruturais e Reparo um serviço de assistência técnica customizada, no que se referem à especificação do produto mais indicado, ensaios de resistência mecânica e química, adequação da formulação a condições específicas de aplicação, entre outros serviços.

Os Dados Técnicos apresentados neste Boletim foram obtidos por técnicas reconhecidas de análises, realizadas em laboratórios especializados.

Embalagens A+B

1 kg / 3 kg

Cores

Padrões: Cinza. Outras cores sob encomenda.

Armazenamento

Os componentes devem ficar armazenados em suas embalagens fechadas, em local seco e a temperatura em torno de 25°C. Sobras de produtos retirados das embalagens, mesmo quando não misturados, não devem ser retornados às suas embalagens originais a fim de evitar contaminação dos produtos e perda de propriedades. O Prazo de validade de ambos os componentes é de no mínimo 24 meses.