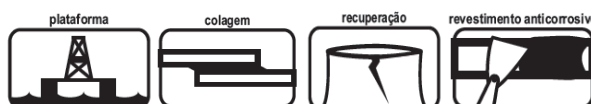




Folha de Dados Técnicos



Descrição do Produto

PoliCeramica 1010 é uma massa epóxi de baixa viscosidade, ideal para ser utilizada como revestimento anticorrosivo de alta resistência à abrasão para reparos de equipamentos desgastados. A baixa viscosidade do produto permite preencher pequenas imperfeições da superfície. A massa pode ser aplicada de forma preventiva em áreas do equipamento que são mais submetidas ao desgaste abrasivo, aumentando com isso o tempo de vida útil e diminuindo as interrupções para manutenção.

Principais Características

- Aplicado com trincha
- Alta Resistência a abrasão
- Fácil relação de mistura (2:1 em volume)
- Revestimento tixotrópico de alta espessura
- Produto para recuperação de equipamentos

Aplicações Usuais

- Recuperação de flanges, bombas, válvulas, dutos
- Preenchimento de partes desgastadas
- Vedações de dutos, tanques, radiadores
- Colagem de diferentes tipos de materiais

- Revestimento anticorrosivo.

Características do Revestimento

- Aparência:** Revestimento pastoso
- Razão de mistura - volume:** 2A : 1B
- Razão de mistura - peso:** 2,4A : 1B
- Rendimento teórico:** 1,85 kg /m² /1 mm de espessura
- Resistência ao calor seco:** 90°C para temperaturas contínua, ou picos de 100°C.
- Dureza ASTM D2240 Shore D (24 h de cura):** 81
- Dureza ASTM D2240 Shore D (72 h de cura):** 85
- Tensão Máxima - ASTM D638:** 31,84
- Resistência a abrasão - DIN 53516 (% de perda de massa) :** 1,38
- Perda de Massa - tg (°C):** >300

Cura do produto

Características	25°C	35°C
Manuseio	30 min.	25 min.
Cura inicial	50 min.	40 min.
Cura Funcional	24 horas	24 horas

Vida útil da mistura: Após a mistura dos componentes o produto deve ser utilizado em até 30 minutos, em temperatura de 25°C. Temperaturas maiores que 25°C reduz o tempo de aplicação.

Resistência Química (após 720 horas de imersão a 25°C)*

Sistema	Aplicação	Sistema	Aplicação
Ácido Clorídrico 10%	Satisfatório	Amônia 15%	Excelente
Ácido Sulfúrico 10%	Excelente	Hidróxido de sódio 10%	Satisfatório
Ácido Sulfúrico 20%	Excelente	Hidróxido de sódio 20%	Satisfatório
Álcool etílico (combustível)	Excelente	Hexano	Excelente
Ácido Nítrico 10%	Satisfatório	Gasolina	Regular
Acetona	Bom	Xileno	Bom
Água salina	Excelente	Tolueno	Bom

* Corpos de prova curado por 7 dias a temperatura ambiente

Modo de Aplicação

1- Preparo de superfície

1.1 - Superfície seca: O tratamento de superfície deve ser realizado, preferencialmente, por meio de jateamento abrasivo padrão Sa 2 1/2. Na falta de jateamento pode ser realizado por meio de lima de aço ou pelo uso de lixamento (lixa de ferro nº 36). Posteriormente, a superfície deve ser limpa e estar isenta de poeira, óleos, graxas ou outras substâncias que possam dificultar a aderência do produto.

1.2 - Superfície úmida: O produto não pode ser aplicado em superfície úmida ou em baixo da água.

2 - Preparo da Massa

Os componentes A e B devem ser misturados segundo a razão de mistura descrita, de uma vez só ou em partes até atingir uma homogeneidade de cor e consistência.

3 - Aplicação da Massa

A massa deve ser aplicada com uma espátula de forma homogênea evitando a retenção de bolhas no produto. Podem ser utilizar materiais de reforço conforme exemplificado no site www.polinova.com.br.



Informações Adicionais

A SSB Projetos disponibiliza aos usuários das Massas Estruturais e Reparo um serviço de assistência técnica customizada, no que se referem à especificação do produto mais indicado, ensaios de resistência mecânica e química, adequação da formulação a condições específicas de aplicação, entre outros serviços.

Os Dados Técnicos apresentados neste Boletim foram obtidos por técnicas reconhecidas de análises, realizadas em laboratórios especializados.

Embalagens A+B

1,0 kg / 5,0 kg

Cores

Padrões: Preto e cinza.

Armazenamento

Os componentes devem ficar armazenados em suas embalagens fechadas, em local seco e a temperatura em torno de 25°C. Sobras de produtos retirados das embalagens, mesmo quando não misturados, não devem ser retornados às suas embalagens originais a fim de evitar contaminação dos produtos e perda de propriedades. O Prazo de validade de ambos os componentes é de 12 meses.

Vendas e Aplicação:

SSB PROJETOS INOVADORES

Rua Eugênio Soares 78, Juscelino - Mesquita/ RJ - CEP 26550-007
Tel: 21 3589-4569 | 21 4136-1595 | fabio.barcia@ssbprojetos.com.br

 21 99640-3400 | www.ssbprojetos.com.br

EMPRESA CADASTRADA CRCC PETROBRAS



**SSB PROJETOS
INOVADORES**

Produtos e Serviços para Manutenção Industrial